

Energieversorgung aus einer Hand



**Kombipatrone
Coalescer filter cartridge
HFE-ZC-K**



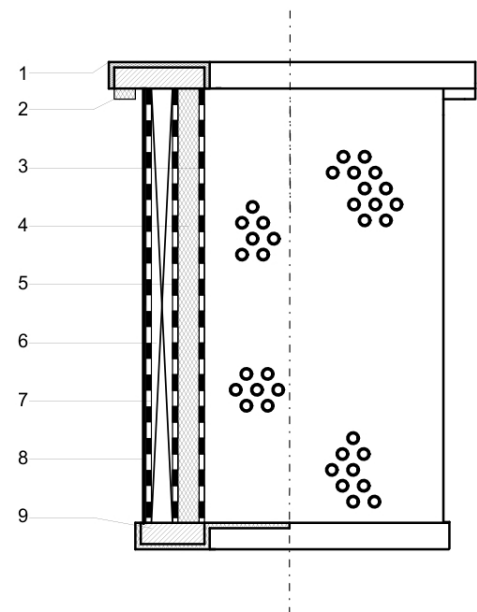
The Experts in Energy Supply

Dieser Filtertyp wurde besonders für die Reinigung von feuchten Gasen entwickelt, wenn sowohl Flüssigkeitsabscheidung als auch Filtration von Staub und anderen Feststoffpartikeln erforderlich ist.

Hierfür ist ein zweiteiliger Aufbau notwendig. Ein aus imprägnierter Zellulose plissierter Faltenstern bildet die erste Stufe und dient zur Filtration. Der Faltenstern ist um ein Trägerrohr aus Lochblech angeordnet. Ein zweites Stützrohr umgibt den Faltenstern. Um diesen Zylinder ist ein Glasfaser Filtermaterial gewickelt und mit einem Außenstützrohr umhüllt. Diese Glasfaser bildet den wesentlichen coaleszierenden Teil des Filters. Kleine Tröpfchen, die durch die Filterstoff-Fasern aufgefangen werden, agglomerieren zu größeren Tropfen und laufen durch die Schwerkraft im Filterelement ab, um unterhalb aufgefangen zu werden. An beiden Endscheiben des Filterelementes sind Flachdichtungen angebracht. Außen umschließt ein Baumwollstrumpf die Patrone.

Technische Daten

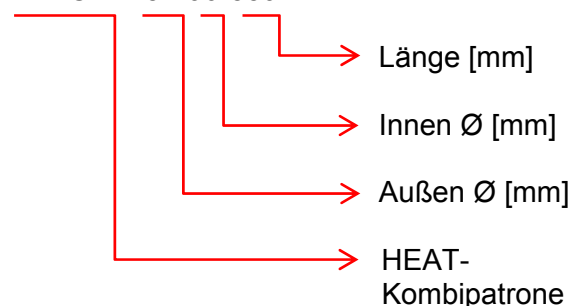
Technische Daten	Kombipatrone mit Kragen (hängend) HFE-ZC-K
Material Filter / Vorfilter	sternförmig plissierte, epoxidharzimprägnierte, polyesterfaserverstärkte Zellulose
Material Coalescer	mehrere Schichten imprägnierte Glasfasern
Material Stützrohre	innen und außen verzinktes Lochblech mit Rundlochung 6 mm, Teilung 9 mm, Dicke 0,8 mm, auf Anfrage aus Edelstahl
Verbundmasse	2-Komponenten Polyurethan zwischen Filtermedium und Metallteilen
Dichtungen	Perbunan (NBR), alternativ Viton
Material Endringe	Kragen Ø 180 / 90, unteres Patronenende dicht verschlossen mit Endscheibe
Flussrichtung	Standard von außen nach innen, umgekehrt auf Anfrage
Temperaturbeständigkeit	Dauer...90°C, Kurz... 110°C
Empfohlener Patronentausch	500 mbar
max. zulässiger Druckverlust	800 mbar
Berstdruck	3,5 bar
Dimension	gemäß Preisliste
Abscheidegrad fest	Partikel > 1 µm...98,90% Partikel > 2 µm...99,50% Partikel > 5 µm...99,90%
Abscheidegrad flüssig	Tropfen > 1 µm...98,90% Tropfen > 2 µm...99,50% Tropfen > 5 µm...99,90%



- 1 – Endkappe
- 2 – Dichtung
- 3 – Innenstützrohr
- 4 – mehrschichtig imprägnierte Glasfasern
- 5 – Mittelrohr
- 6 – sternförmig plissierte, epoxidharzimprägnierte, polyesterfaserverstärkte Zellulose
- 7 – Aussenrohr
- 8 – Baumwollstrumpf
- 9 – Vergussmasse

Bestellcode:

HFE-ZC-K-152-90-559

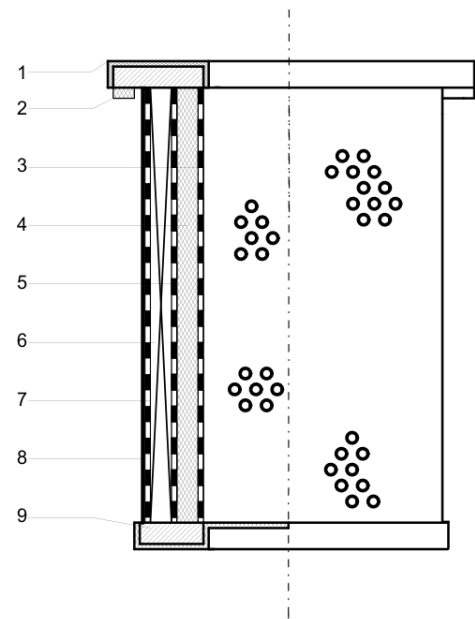


This filter type has been developed especially for the cleaning of moist gases, when both liquid separation and filtration of dust and other solid particles is required.

For this purpose, a two-stage construction is necessary. A pleated star of impregnated cellulose is wrapped around a support tube made of perforated steel. This star is used for filtration in the first stage. A second support tube surrounds the pleated star. This cylinder is covered with several layers of impregnated glass fibers and an outer support tube. This fiber forms the essential part of the coalescing filter. Small droplets that are trapped by the filter fibers agglomerate into larger droplets and run off by gravity inside the filter element to be collected below. At both end plates of the filter element gaskets are placed. The cartridge is wrapped on the outside by a cotton hose.

Technical data

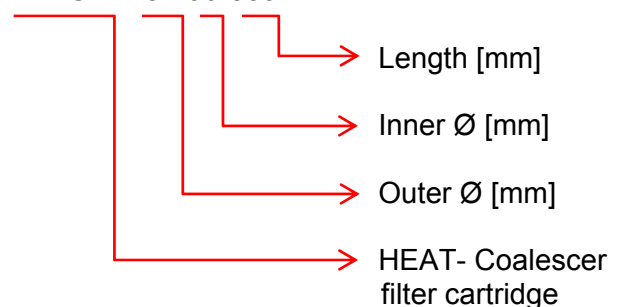
Technical data	Coalescer Filter cartridge with collar (hanging)
Material filter / pre-filter	star-shaped pleated, epoxid resin impregnated, reinforced with polyester-fiber cellulose
Material Coalescer	several layers of impregnated glass fibers
Support tubes	inside and outside perforated steel plate, 6 mm holes, hole pitch 9 mm, thickness 0,8 mm, stainless steel on request
Bonding compound	2-component polyurethan between filter and metal-parts
Sealing	Perbunan (NBR), alternative Viton
Material end caps	Collar Ø 180 / 90, one cartridge-end sealed with end cap
Flow direction	standard from outside inwards, inverted on request
Operating temperature	continuous...90°C, short term...110°C
Recommended filter change	500 mbar
max. allowable pressure	800 mbar
Bursting pressure	3,5 bar
Dimension	according price list
Separation solids	Solids > 1 µm...98,90%
	Solids > 2 µm...99,50%
	Solids > 5 µm...99,90%
Separation liquids	Liquids > 1 µm...98,90%
	Liquids > 2 µm...99,50%
	Liquids > 5 µm...99,90%
	Liquids > 5 µm...99,90%



- 1 – Sealing
- 2 – Gasket
- 3 – Inner support tube
- 4 – Several layers of impregnated glass fibers
- 5 – Centered support tube
- 6 – star-shaped, pleated epoxid resin impregnated, polyester-fiber cellulose
- 7 – Outer support tube
- 8 – Cotton hose
- 9 – Bonding compound

Order code:

HFE-ZC-K-152-90-559



HEAT wärmetechnische Anlagen GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Tel.: +43 2236 73 130
Fax: +43 2236 73 130-300
heat@heatgroup.at
www.heat.at

HEAT gaswärmetechnische Anlagen GmbH

D-34119 Kassel, Querallee 41
Tel.: +49 561 288 56-0
Fax: +49 561 288 56-20
office@heat-gastechnik.de
www.heat-gastechnik.de

LOG Oiltools Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész utca 28.
Tel.: +36 93 537 140
Fax: +36 93 537 142
info@logoiltools.hu
www.logoiltools.hu

HEAT Romania S.R.L.

RO-54 0000 Targu Mures, str. Cisanadiei nr.2
Tel.: +40 365 430 057
Fax: +40 365 430 057
heatgazgep@gmail.com

HEAT Poland sp.z o.o.

PL-40 761 Katowice, ul. Twarda 21
Tel.: +48 32 252 17 82
Fax: +48 32 252 17 82
info@heatgroup.pl
www.heatgroup.pl

HEAT CZECH Republic

Energy & Environmental Technology s.r.o.
Hastalská 1072/6
CZ-110 00 Prag 1
Tel.: +420 608 661 338
office@heatgroup.cz
www.heatgroup.cz

PSC Personalmanagement GmbH

Zentrale: A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Niederlassungen in:
A-1230 Wien, Grawatschgasse 4/Top 14
Tel.: +43 1 890 40 69 / Fax: +43 1 890 40 69-18
A-7400 Oberwart, Lisztgasse 4
Tel.: +43 3352 20 205 / Fax: +43 3352 20 205-18
A-8054 Graz, Kärntnerstraße 400
Tel.: +43 316 228 175 / Fax: +43 316 228 175-18
www.psc-personal.at

HEAT-Gázgép Kft.

H-8800 Nagykanizsa, Erdész utca 28.
Tel.: +36 93 537 140
Fax: +36 93 537 142
heat-gazgep@heatgroup.hu
www.heat-gazgep.hu

PREMABERG Industrieanlagen GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Tel.: +43 2236 76 265
Fax: +43 2236 76 265-400
premaberg@heatgroup.at
www.premaberg.at

HEAT Bioenergy GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Tel.: +43 2236 73 130
Fax: +43 2236 73 130-300
heatbio@heatgroup.at
www.heatbio.at

HEAT Hungary Kft.

H-1047 Budapest, Attila u. 63
Tel.: +36 1 369 15 32
Fax: +36 1 369 72 16
heatgroup@heathungary.hu
www.heathungary.hu

HEAT Bulgas OOD

BG-1113 Sofia, Fr. Joliot Curie Str. 20, Office 803
Tel.: +359 2 963 1741
Fax: +359 2 816 4270
bulgas@trading.bg
www.heatgroup.at

E.U.T. Anlagenbau GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Tel.: +43 2236 712 662
Fax: +43 2236 712 662-400
office@eutwien.at
www.eutwien.at

R+I Rohr- und Industrieanlagen GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Tel.: +43 2236 710 429
Fax: +43 2236 710 429-900
ri@heatgroup.at
A-8230 Greinbach, Gewerbepark, Penzendorf 254
Tel.: +43 3332 640 54
Fax: +43 3332 640 54-900
ri@heatgroup.at
www.rui.at

HEAT Holding GmbH

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9
Tel.: +43 2236 73130
Fax: +43 2236 73 130-300
heat@heatgroup.at
www.heatgroup.at