

**Energiaellátás egy kézből**



**Kombinált szűrőpatron  
Coalescer filter cartridge  
HFE-ZC-K**



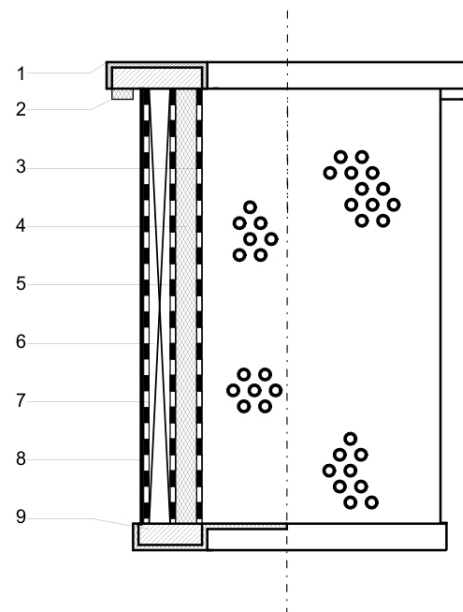
**The Experts in Energy Supply**

Ezt a szűrőtípust különösen a nedves gázok tisztítására fejlesztettük ki, amikor folyadékleválasztás és por valamint más szilárd részecskék kiszűrése is szükséges.

Itt egy két részből álló felépítés szükséges. Egy impregnált cellulózból meghajtogatott csillag alkotja az első lépcsőt és ez szolgál a szűrésre. A hajtogatott csillag egy lyukacsos lemezből készült tartócső köré van helyezve. A hajtogatott csillagot egy második támasztócső veszi körül. E köré a henger köré egy üvegszálas szűrőanyag van csavarva, amit egy külső támasztócső vesz körül. Ez az üvegszál alkotja a szűrő koaleszkáló részét. A kis cseppecskék, amelyeket a szűrőanyag szálai felfognak, nagy cseppekké gyűlnek össze és a gravitáció által a szűrőelemben lefolynak, hogy alul felfogják őket. A szűrőelem mindkét zárólemezen lapostömítések helyezkednek el. Kívülről egy pamutharisnya zárja körül a patronot.

## Műszaki adatok

Műszaki adatok	HFE-ZC-K kombinált szűrőpatronok gallérral (függő)
Szűrő / Előszűrő anyaga	csillag alakban meghajtogatott, epoxigyantával impregnált, poliészterszállal megerősített cellulóz
Coalescer anyaga	több rétegben impregnált üvegszálak
Támasztócsövek anyaga	kívül és belül horganyzott lyukacsos lemez 6 mm-es kerek lyukkal, osztás 9 mm, vastagság 0,8 mm, kérésre nemesacélból
Kötőmassza	2-komponensű poliuretán a szűrőközeg és a fémrészek között
Tömítések	perbunán (NBR), alternatíva viton
Zárógyűrűk anyaga	gallér Ø 180 / 90, alsó patronvég tömören lezárva zárósapkával
Folyásirány	alapkivitelben kívülről befelé, fordítva kérésre
Hőállóság	tartósan... 90 °C, rövid időre... 110 °C
Ajánlott patroncsere	500 mbar
max. megengedett nyomásvesztés	800 mbar
Repesztési nyomás	3,5 bar
Méret	árlista szerint
Leválasztás foka szilárd részecskéknél	részecske > 1 µm...98,90% részecske > 2 µm...99,50% részecske > 5 µm...99,90%
Leválasztás foka folyékony részecskéknél	csepp > 1 µm...98,90% csepp > 2 µm...99,50% csepp > 5 µm...99,90%



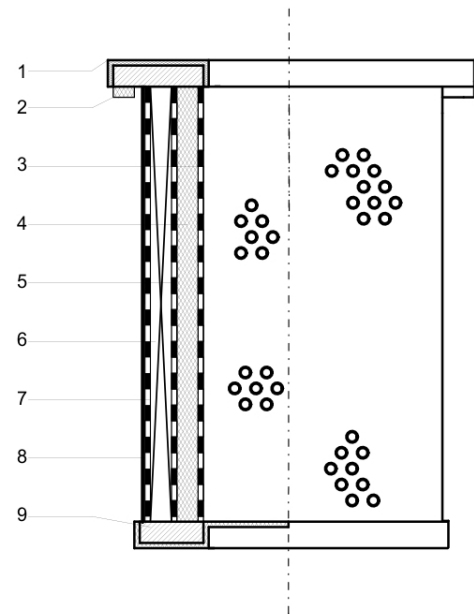
- 1 – Zárósapka
- 2 – Tömítés
- 3 – Belső támasztócső
- 4 – Több rétegben impregnált üvegszálak
- 5 – Középső cső
- 6 – Csillag alakban meghajtogatott, epoxigyantával impregnált, poliészterszállal megerősített cellulóz
- 7 – Külső cső
- 8 – Pamutharisnya
- 9 – Kitöltőmassza

This filter type has been developed especially for the cleaning of moist gases, when both liquid separation and filtration of dust and other solid particles is required.

For this purpose, a two-stage construction is necessary. A pleated star of impregnated cellulose is wrapped around a support tube made of perforated steel. This star is used for filtration in the first stage. A second support tube surrounds the pleated star. This cylinder is covered with several layers of impregnated glass fibers and an outer support tube. This fiber forms the essential part of the coalescing filter. Small droplets that are trapped by the filter fibers agglomerate into larger droplets and run off by gravity inside the filter element to be collected below. At both end plates of the filter element gaskets are placed. The cartridge is wrapped on the outside by a cotton hose.

## Technical data

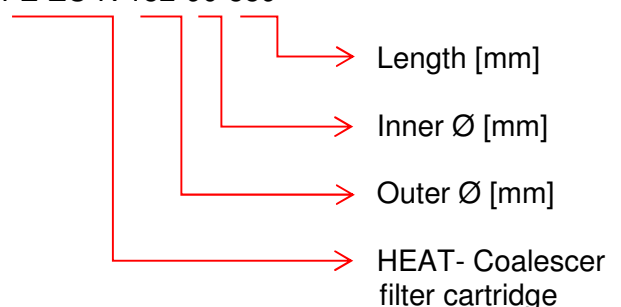
Technical data	Coalescer Filter cartridge with collar (hanging)
Material filter / pre-filter	star-shaped pleated, epoxid resin impregnated, reinforced with polyester-fiber cellulose
Material Coalescer	several layers of impregnated glass fibers
Support tubes	inside and outside perforated steel plate, 6 mm holes, hole pitch 9 mm, thickness 0,8 mm, stainless steel on request
Bonding compound	2-component polyurethan between filter and metal-parts
Sealing	Perbunan (NBR), alternative Viton
Material end caps	Collar Ø 180 / 90, one cartridge-end sealed with end cap
Flow direction	standard from outside inwards, inverted on request
Operating temperature	continuous...90°C, short term...110°C
Recommended filter change	500 mbar
max. allowable pressure	800 mbar
Bursting pressure	3,5 bar
Dimension	according price list
Separation solids	Solids > 1 µm...98,90%
	Solids > 2 µm...99,50%
	Solids > 5 µm...99,90%
Separation liquids	Liquids > 1 µm...98,90%
	Liquids > 2 µm...99,50%
	Liquids > 5 µm...99,90%



- 1 – Sealing
- 2 – Gasket
- 3 – Inner support tube
- 4 – Several layers of impregnated glass fibers
- 5 – Centered support tube
- 6 – star-shaped, pleated epoxid resin impregnated, polyester-fiber cellulose
- 7 – Outer support tube
- 8 – Cotton hose
- 9 – Bonding compound

### Order code:

HFE-ZC-K-152-90-559



### **HEAT wärmetechnische Anlagen GmbH**

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Tel.: +43 2236 73 130  
Fax: +43 2236 73 130-300  
heat@heatgroup.at  
www.heat.at

### **HEAT-Gá zgép Kft.**

H-8800 Nagykanizsa, Erdész utca 28.  
Tel.: +36 93 537 140  
Fax: +36 93 537 142  
heat-gazgep@heatgroup.hu  
www.heat-gazgep.hu

### **HEAT gaswärmetechnische Anlagen GmbH**

D-34119 Kassel, Querallee 41  
Tel.: +49 561 288 56-0  
Fax: +49 561 288 56-20  
office@heat-gastechnik.de  
www.heat-gastechnik.de

### **PREMABERG Industrieanlagen GmbH**

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Tel.: +43 2236 76 265  
Fax: +43 2236 76 265-400  
premaberg@heatgroup.at  
www.premaberg.at

### **LOG Oiltools Kft.**

H-8800 Nagykanizsa, Erdész utca 28.  
Tel.: +36 93 537 140  
Fax: +36 93 537 142  
info@logoilttools.hu  
www.logoilttools.hu

### **HEAT Bioenergy GmbH**

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Tel.: +43 2236 73 130  
Fax: +43 2236 73 130-300  
heatbio@heatgroup.at  
www.heatbio.at

### **HEAT Romania S.R.L.**

RO-54 0000 Targu Mures, str. Cisnადiei nr.2  
Tel.: +40 365 430 057  
Fax: +40 365 430 057  
heatgazgep@gmail.com

### **HEAT Hungary Kft.**

H-1047 Budapest, Attila u. 63  
Tel.: +36 1 369 15 32  
Fax: +36 1 369 72 16  
heatgroup@heathungary.hu  
www.heathungary.hu

### **HEAT Poland sp.z o.o.**

PL-40 761 Katowice, ul. Twarda 21  
Tel.: +48 32 252 17 82  
Fax: +48 32 252 17 82  
info@heatgroup.pl  
www.heatgroup.pl

### **HEAT Bulgas OOD**

BG-1113 Sofia, Fr. Joliot Curie Str. 20, Office 803  
Tel.: +359 2 963 1741  
Fax: +359 2 816 4270  
bulgas@trading.bg  
www.heatgroup.at

### **HEAT CZECH Republic**

Energy & Environmental Technology s.r.o.  
Hastalská 1072/6  
CZ-110 00 Prag 2  
Tel.: +420 608 661 338  
office@heatgroup.cz  
www.heatgroup.cz

### **E.U.T. Anlagenbau GmbH**

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Tel.: +43 2236 712 662  
Fax: +43 2236 712 662-400  
office@eutwien.at  
www.eutwien.at

### **PSC Personalmanagement GmbH**

Zentrale: A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Niederlassungen in:  
A-1230 Wien, Grawatschgasse 4/Top 14  
Tel.: +43 1 890 40 69 / Fax: +43 1 890 40 69-18  
A-7400 Oberwart, Lisztgasse 4  
Tel.: +43 3352 20 205 / Fax: +43 3352 20 205-18  
A-8054 Graz, Kärntnerstraße 400  
Tel.: +43 316 228 175 / Fax: +43 316 228 175-18  
www.psc-personal.at

### **R+I Rohr- und Industrieanlagen GmbH**

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Tel.: +43 2236 710 429  
Fax: +43 2236 710 429-900  
ri@heatgroup.at  
A-8230 Greinbach, Gewerbebark, Penzendorf 254  
Tel.: +43 3332 640 54  
Fax: +43 3332 640 54-900  
ri@heatgroup.at  
www.rui.at

### **HEAT Holding GmbH**

A-2362 Biedermannsdorf, Siegfried Marcus-Straße 9  
Tel.: +43 2236 73130  
Fax: +43 2236 73 130-300  
heat@heatgroup.at  
www.heatgroup.at